

## **ГИПЕРДЕСМО® (HYPERDESMO®)**

### **Однокомпонентная полиуретановая мастика для гидроизоляции и защиты от коррозии**

**ГИПЕРДЕСМО®** - однокомпонентный жидкий материал на основе чистых эластичных водоотталкивающих полиуретановых смол. После нанесения полимеризуется под действием влажности воздуха, образуя высокоэластичное прочное гидроизоляционное покрытие.

#### **Применение**

- Гидроизоляция и защита от коррозии сложных и динамичных железобетонных конструкций.
- Плоские кровли, террасы, балконы, бассейны, резервуары, подвалы, подземные сооружения и туннели.
- Гидротехнические сооружения, градирни, каналы.
- Гидроизоляция под стяжку и плитку.
- Ремонт старой битумной гидроизоляции.
- Защита пенополиуретана (ППУ) от атмосферных воздействий.
- Может применяться при контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами.
- Для наружных и внутренних работ.

#### **Не рекомендуется к применению**

На непрочных основаниях.

В бассейнах при постоянном контакте с хлорированной водой.

#### **Преимущества**

- Удобный в применении однокомпонентный материал.
- Мастика образует бесшовную мембрану, полностью приклеенную к основанию по всей площади нанесения.
- Мембрана устойчива к трещинообразованию и не теряет эластичности до  $-40^{\circ}\text{C}$
- Отличная адгезия к большинству строительных материалов.
- Устойчивость к климатическому воздействию, микроорганизмам, гидролизу и озоновому окислению.
- Абразивоустойчивость.
- Мастика не токсична после полной полимеризации.
- Выбор цветового решения для создания декоративного покрытия и отражения солнечной энергии для понижения температуры покрытия.
- Возможность нанесения стяжки или облицовки непосредственно на гидроизоляционное покрытие.
- Обладает паропроницаемостью – не создает давления паров между покрытием и основанием.
- Срок службы достигает 25 лет

#### **Требования к основанию**

Основание должно быть сухим, химически нейтральным, ровным, здоровым – без трещин и разрушений, чистым – без пыли, ржавчины или отслаивающихся частиц. Следы загрязнений от масла, маслянистых веществ или химикатов требуется удалить с помощью подходящих моющих, чистящих и обезжиривающих средств. При возможности поверхность вымыть обильной и сильной струей воды или водоструйной обработкой при рабочем давлении 150 бар (минимум 20 л/мин). Трещины, повреждения, отверстия предварительно заделать подходящим материалом. Не применять химически агрессивные методы для очистки основания. При необходимости перед нанесением мастики основание обработать подходящим праймером. Более конкретные рекомендации по подготовке основания приведены в описаниях на Продукты.

#### **Рекомендации по нанесению**

Мастика поставляется готовой к употреблению. Непосредственно перед нанесением материал перемешать до образования однородной массы низкооборотным миксером (200 – 250 об/мин) или низкооборотной дрелью со спиралевидной насадкой (диаметр 120 – 140 мм). Нанесение производится вручную при помощи валиков (исключая поролоновые), кистей или машинно - аппаратами безвоздушного распыления (рабочее давление > 200 бар). Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя контрастных цветов, что позволяет обеспечить равномерное распределение мастики по поверхности и исключить непрокрасы. Рекомендованный расход мастики на один слой 0,7-0,9 кг/м<sup>2</sup>, при большем расходе возможно снижение механических характеристик покрытия.

Для снижения вязкости мастики (актуально при температурах ниже  $10^{\circ}\text{C}$ ) рекомендуется выдержать мастику перед нанесением в теплом помещении в течение суток, использовать для подогрева водяные

бани или разбавить мастику ксилолом на 5-7% при ручном нанесении и до 10-15% при механическом нанесении. **Применение других разбавителей исключается!**

Для ускорения процесса полимеризации, а также для лучшего отверждения в толстом слое или для нанесения при низких температурах (до  $-20^{\circ}\text{C}$ ) в мастику добавляется АКСЕЛЕРАТОР – 3000А (1 кг на 25 кг мастики).

#### Дополнительные рекомендации:

- Для повышения антискользящих свойств, износостойчивости и абразивоустойчивости последний слой можно присыпать сухим фракционированным кварцевым песком с последующей защитой финишными лаками ГИПЕРДЕСМО®-D (внутри помещений) или ГИПЕРДЕСМО® AD-Y. Использование финишных лаков обеспечивает также увеличение механической и химической стойкости покрытия.
- Перед укладкой плитки или последующего покрытия с целью увеличения адгезии последний слой обильно посыпать сухим фракционированным кварцевым песком.
- При гидроизоляции резервуаров под питьевую воду после полной полимеризации мастики, залить емкость холодной водой, выдержать 24 часа и затем слить воду. После выполнения этой операции емкость готова к эксплуатации.
- При необходимости армирования рекомендуется использовать специальный каландрированный геотекстиль с плотностью  $45 \text{ г/м}^2$  из полиэфира.

#### Очистка инструмента

Очистку инструмента производить ксилолом непосредственно после использования. Не пытайтесь очистить валики – это бесполезно.

#### Меры безопасности

В закрытых помещениях обеспечить хорошую вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

#### Внимание!

На открытых участках для обеспечения стойкости к УФ-излучению необходимо:

- В качестве финишного слоя использовать только светлые цвета ГИПЕРДЕСМО® - белый, серый.
- При использовании в качестве финишного слоя темных цветов ГИПЕРДЕСМО® - коричневый, зеленый, красный, необходимо дополнительное защитное покрытие алифатическим лаком ГИПЕРДЕСМО® ADY-E с пигментом (до 10%) того же цвета, что и финишный слой. Также возможно пигментирование мастики ГИПЕРДЕСМО® (20%).

#### Условия нанесения

Вид основания	Бетон, полимерцементные смеси, металл, старые акриловые и битумные поверхности, дерево и др.
Шероховатость	$< 1 \text{ мм}$ (2 мм)
Прочность основания	$R_{28} = 25 \text{ МПа}$ (минимум 15 МПа)
Влажность основания	$W < 10 \%$
Влажность воздуха	$W < 85 \%$
Рабочая температура ( $T_{\text{возд}}$ , $T_{\text{осн}}$ )	$5^{\circ}\text{C} - 35^{\circ}\text{C}$ , на $3^{\circ}\text{C}$ выше точки росы. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до $-20^{\circ}\text{C}$ ) с применением Акселератора 3000А

#### Расход материала

Норма расхода на бетонном основании	$1,5 - 2,1 \text{ кг/м}^2$ (2 – 3 слоя)
Толщина покрытия	1,2-1,5 мм

#### Технические характеристики

Упаковка	Металлические банки – 1кг, 6кг, 25 кг
Цвет	белый (RAL 9010)    красный (RAL 3013) серый (RAL 7040)
Срок хранения	12 месяцев (при $5-25^{\circ}\text{C}$ в сухом и проветриваемом помещении). Не нагревать выше $42^{\circ}\text{C}$
Сухой остаток	95 %
Разбавитель	Ксилол (5%)
Вязкость ( $25^{\circ}\text{C}$ )	3000 – 6000 сПуаз

### Техническое описание

Плотность (20°C)	1,35 -1,45 г/см <sup>3</sup>
Время образования поверхностной пленки (25°C и W = 55%)	6 часов
Время выжидания между отдельными слоями	6 - 24 часа
Время полной полимеризации покрытия	7 суток

### Свойства покрытия

Температура эксплуатации	-40°C - +90°C
Максимальная кратковременная температура	+250°C
Твердость по Шору А	> 70 ед.
Прочность на растяжение	55 кг/см <sup>2</sup>
Эластичность (удлинение до разрыва)	> 500 % - при 23°C
Паропроницаемость	0,8 г/м <sup>2</sup> /ч
Адгезия к бетону	> 20 кг/см <sup>2</sup>
Адгезия к металлу	> 20 кг/см <sup>2</sup>
Тест на ускоренное старение	> 2000 ч
Группа горючести по ГОСТ 30244-94	Г2 (умеренногорючий по СНиП 21-01-97*)
Группа воспламеняемости по ГОСТ 30402-96	В2 (умеренновоспламеняемый, СНиП 21-01-97*)
Устойчивость к 8% КОН (15 дней при 50°C)	отсутствие существенных изменений эластичности
Устойчивость к H <sub>2</sub> O (30 дней при 60-100°C)	отсутствие существенных изменений эластичности
Устойчивость к HCL при PH=2(10 дней)	отсутствие существенных изменений эластичности
Тест на температурную устойчивость (100дней при 80°C)	выдержан